

(IPM)

mlamehi@theory.ipm.ac.ir fabbasi@sbu.ac.ir :

(دریافت مقاله: ۹۱/۲/۲۴؛ دریافت نسخه نهایی: ۹۱/۹/۱۵)

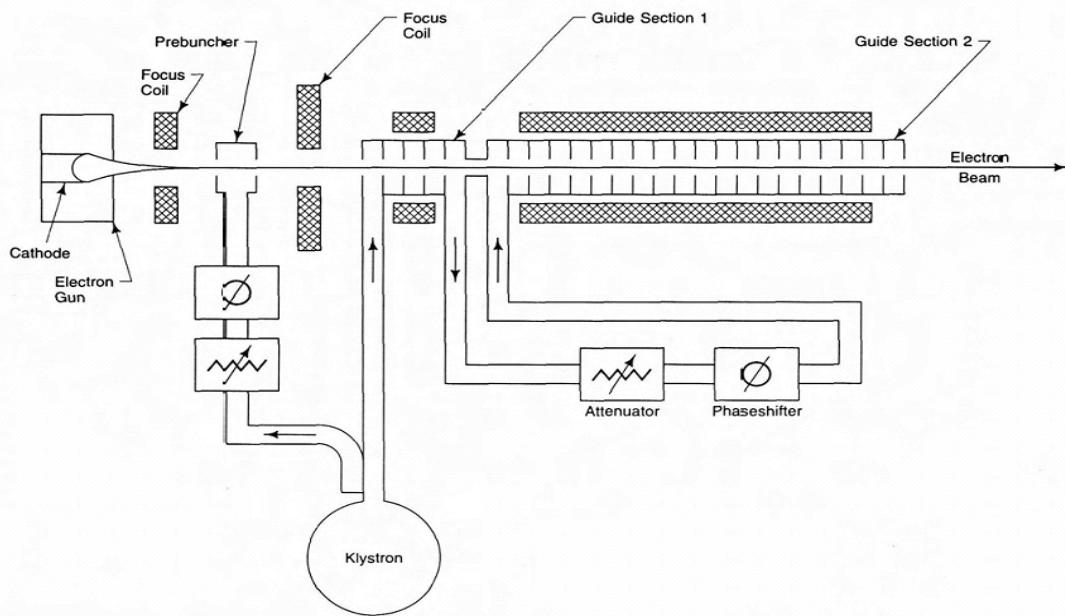
(.)

میان می توان به؛ فیزیک کاربردی، رادیوگرافی صنعتی، درمان سرطان، تولید رادیو داروها، سترون سازی تجهیزات پزشکی و ... اشاره کرد. دو نوع شتابدهنده خطی الکترون وجود دارند. شتابدهنده موج رونده (TW) و شتابدهنده موج ایستا (SW). هر کدام از این دو نوع دارای مزايا و معایبی هستند و انواع مختلفی نیز دارند. قسمت اصلی شتابدهنده در هر دو نوع، از یک موجبر تشکیل شده است [۱].

شتابدهنده مورد نظر ما در اين مقاله که دیناميك باريکه

يکی از انواع شتابدهنده های ذرات، شتابدهنده های خطی هستند. شتابدهنده های خطی با عبارت مخفف Linac شناخته شده اند. کلمه Linac مخفف عبارت Linear accelerator است. يعني در اين نوع از شتابدهنده ها، ذرات باردار در مسیر مستقيم در اثر ميدان الکتریکی حاصل از امواج الکترومغناطیسی شتاب می گيرند.

امروزه شتابدهنده های خطی الکترون کاربرد فراوانی در مقاصد صنعتی، پزشکی و تحقیقاتی دارند، که در این



شکل ۱. نمایی از شتابدهنده موج رونده [۱].

پالس ولتاژ بالا و یک ترانسفورماتور پالسی هستند. کلایسترون، توان RF پالسی تولیدی را از تقویت RF اعمالی به ورودی خود، تولید می‌کند. موج RF تولیدی توسط سیستم موجبری به کاواک‌ها منتقل می‌شود.

الکترون در طول خوشساز^۱ آن مورد بررسی قرار گرفته است، از نوع موج رونده است. شکل ۱ نمایی ساده از یک شتابدهنده خطی الکترون از نوع موج رونده را نشان می‌دهد [۱].

قسمت‌های اصلی شتابدهنده خطی الکترون عبارتند از [۲]:

- (۱) این قسمت‌ها وظایف زیر را برعهده دارند.
- ۱. تولید و شتاب اولیه باریکه الکترون.
- ۲. خوشسازی اولیه الکترون‌ها توسط کاواک پیش خوشساز.
- ۳. شتاب دادن و خوش کردن بیشتر الکترون‌ها در خوشساز اصلی، به نحوی که الکترون‌ها هماهنگ با سرعت فازی موج RF تزریق شده به تیوب اصلی شتابدهنده باشند.
- ۴. تنگتر کردن خوش‌های الکترون همراه با طیف انرژی باریکتر.

این قسمت در واقع، یک خط انتقال موج RF می‌باشد، که از مجموعه‌ای از کاواک‌ها تشکیل شده است. توزیع میدان‌های

RF

منبع تغذیه RF یکی از عمدۀ زیر مجموعه‌های شتابدهنده است که از قسمت‌های مختلفی ساخته شده است. از آنجا که تولید امواج الکترومغناطیسی نیازمند توان RF بسیار بالا (در حد چند مگاوات) می‌باشد، این توان به صورت پالس‌های با پهنه‌ای کم (در حد چند میکروثانیه) تولید و به وسیله تقویت‌کننده‌های لامپی میکروموج توان بالا (مثل کلایسترون) تقویت می‌شوند. لامپ میکروموج به پالس‌های با ولتاژ و جریان بالا نیاز دارد، که به وسیله مدولاتور قدرت تولید می‌شود.

قسمت‌های اصلی سیستم RF، مدولاتور و کلایسترون هستند. مدولاتور توان خط AC را به توان پالس ولتاژ بالا تبدیل می‌کند و اجزای اصلی آن یک منبع تغذیه ولتاژ بالا، یک واحد

۱. Prebuncher

۱. Buncher

خوشه‌ساز برای شتابدهنده‌های خطی الکترون مورد توجه قرار می‌گیرند. یکی خوشه‌ساز نوع مدولاسیون سرعت، مطابق آنچه که در لامپ‌های کلایسترون رایج است، و دیگری شامل طرح خاصی است که به موجبر اصلی شتابدهنده شباهت دارد و از موجبرهای بارگذاری شده با صفحه‌هایی که قطر روزنَه آنها در حال کوچک شدن است، تشکیل شده است.

در اغلب شتابدهنده‌های خطی الکترون، خوشه‌ساز نوع دوم که ویژگی‌های خوشه‌سازی بهتری نسبت به نوع اول دارد، استفاده شده است. همچنین، از آنجا که ساختار کاواک‌های آن مشابه کاواک‌های موجبر اصلی شتابدهنده است، سازگاری بیشتری در اتصال به آن دارد [۳]. البته لزوم استفاده از خوشه‌ساز بارگذاری شده با صفحه علت دیگری نیز دارد. با توجه به انرژی (سرعت) کم الکترون‌های خروجی از تفنگ الکترونی و لزوم افزایش سرعت آنها به نزدیکی سرعت نور برای ورود به تیوب اصلی، لازم است تا از خوشه‌سازی استفاده شود که علاوه بر خوشه‌سازی، بهره انرژی قابل توجهی نیز داشته باشد. خوشه‌سازهای مدولاسیون سرعت این قابلیت را به اندازهٔ نوع بارگذاری شده با صفحه، ندارند. به طور کلی خوشه‌ساز نوع مدولاسیون سرعت بیشتر به عنوان پیش خوشه‌ساز استفاده می‌شود. یعنی چنانچه به خوشه‌های الکترونی بسیار کوچک نیاز باشد، ترکیبی از این دو نوع به کار می‌رود. در این حالت خوشه‌ساز نوع مدولاسیون سرعت می‌تواند به عنوان یک خوشه‌ساز اولیه برای نوع بارگذاری شده با صفحه باشد [۳]. برای خوانندگان علاقمند توضیحات بیشتر برای خوشه‌ساز نوع مدولاسیون سرعت در مراجع [۴ و ۵] وجود دارد.

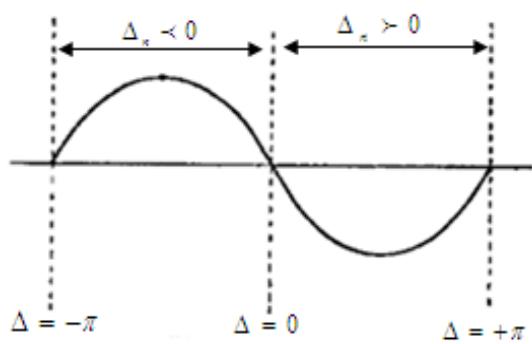
الکترون‌های خروجی از تفنگ الکترونی که به شتابدهنده تزریق می‌شوند، از لحاظ فازی، مکان مشخصی را بر روی موج رونده در شتابدهنده اشغال نمی‌کنند. اما روی بعضی از نقاط تعادل بر روی موج نوسان می‌کنند. نقطهٔ تعادل در واقع یک زاویهٔ فاز است که الکترون در آن، با سرعتی برابر سرعت موج، آن را

الکترومغناطیسی در خطوط انتقال از قوانین ماکسول تعیت می‌کند و این کاواک‌ها در مدل TM₀₁₀ عمل می‌کنند [۲]. اگرچه تقسیم‌بندی صورت گرفته در بالا برای اجزای شتابدهنده خطی الکترون، خوشه‌ساز شتابدهنده را از موجبر اصلی آن جدا کرده است، اما این قسمت را می‌توان قسمت اولیهٔ تیوب شتابدهنده دانست. چرا که این قسمت نیز در واقع یک خط انتقال خاص برای موج الکترومغناطیسی است.

در این مقاله که مطالعه آن به منظور طراحی و ساخت خوشه‌ساز اولین شتابدهنده خطی الکترون ساخته شده در ایران صورت گرفته است، پس از ارائه توضیحات بیشتری پیرامون نقش خوشه‌ساز و انواع آن، به اصول عملکرد خوشه‌ساز بارگذاری شده با صفحه، می‌پردازیم و عوامل موثر بر دینامیک باریکه الکترون در طول این نوع خوشه‌ساز را بررسی می‌کنیم.

دلیل اصلی خوشه‌کردن الکترون‌ها، فراهم‌کردن شرایطی برای به دست آوردن طیف انرژی مناسب در باریکه شتابدهنده است. بدون خوشه‌سازی، قبل از ورود به موجبر اصلی شتابدهنده، توزیع گسترهای از لحاظ فازی بر روی موج RF برای الکترون‌ها به وجود می‌آید، که این توزیع گستره انرژی، مطلوب نیست. زیرا در اکثر کاربردها محدوده انرژی به خصوصی برای الکترون‌ها مورد نیاز است [۲]. از طرف دیگر، با تحلیل مغناطیسی می‌توان دریافت که الکترون‌های با یک انرژی مشخص در طی حرکت خود از هم فاصله خواهند گرفت که این موضوع منجر به از دست رفتن بخشی از جریان باریکه الکترون و گسترش تابش زمینه خواهد شد. در این صورت ناگزیر به استفاده از حفاظه‌سازی گستره خواهیم بود که به کارگیری شتابدهنده را برای اهداف گوناگون مشکل می‌سازد [۱].

علاوه بر بهبود طیف انرژی باریکه خروجی، استفاده از خوشه‌ساز می‌تواند باعث افزایش کسر الکترون‌های تزریق شده به موجبر اصلی شتابدهنده شود [۱]. از این رو دو نوع



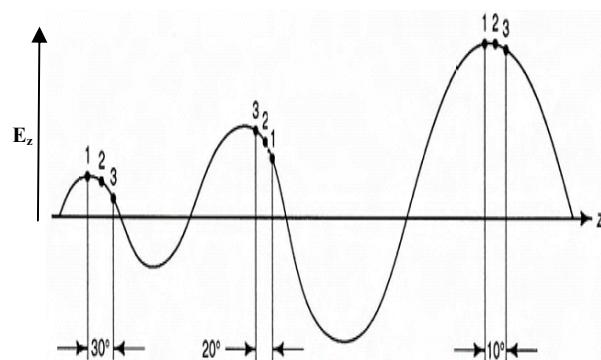
شکل ۳. قرار داد علامت فاز موج و الکترون.

بازگرداننده (همان نیرویی که باعث بازگشت الکترون‌ها به نقطه تعادل می‌شود) افزایش می‌یابد و دامنه نوسان الکترون‌ها متناسب با آن کاهش پیدا می‌کند. ساز و کار دوم در کاهش دامنه نوسان و در نتیجه خوشه شدن الکترون‌ها، از افزایش بهره انرژی الکtron ناشی می‌شود [۲]. با پذیرش تعدادی از فرضیات که حل مسئله را ساده‌تر می‌کنند، می‌توان نشان داد که دامنه نوسان الکترون حول نقطه تعادل به صورت رابطه زیر است:

$$\left(\frac{\beta}{\alpha m_l} \cos \Delta_n \right)^{\frac{1}{4}}, \quad (1)$$

که در آن α جرم طولی، m_l شدت میدان و β سرعت فاز است. Δ_n زاویه فاز نقطه تعادل است که برای آن، از قرارداد شکل ۳ استفاده می‌شود [۳].

جرم طولی m_l متناسب با $\frac{1}{2}(\beta^2 - 1)$ افزایش می‌یابد. با توجه به رابطه (۱) مشاهده می‌شود که افزایش در جرم طولی الکترون، کاهش دامنه نوسان حول نقطه تعادل را نتیجه می‌دهد. برای مثال اگر الکترون‌ها با انرژی 80 keV ($\beta_e = 0.05$) خارج وارد خوشه ساز شوند و با انرژی 5 MeV ($\beta_e = 1$) خارج گردند، جرم طولی 80° برابر خواهد شد. در این صورت چنانچه شدت میدان با ضریب 10° افزایش یابد، دامنه نوسانات الکترون در $\Delta_n = 0$ با ضریب $7/95$ کاهش می‌یابد. این عدد مقدار ضریب کاهش در دامنه نوسان را نشان می‌دهد. اما همان‌طور که در شکل ۲ دیده می‌شود، زاویه اشغال شده توسط الکترون‌ها دو برابر دامنه نوسان است. بنابراین زاویه خوشه با ضریب $15/9$ کاهش می‌یابد.



شکل ۲. ساز و کار دسته شدن الکترون‌ها بر اثر نوسان حول نقطه تعادل بر روی موج.

دنبال می‌کند. شکل ۲، این نوسان را نشان می‌دهد. در این شکل، ساز و کار نوسان الکترون‌ها در طول چند قله موج که شدت میدان و سرعت فاز در آن در حال افزایش است، نشان داده شده است [۶]. در شکل ۲ فرض شده است که الکترون‌ها در یک خوشه 30° درجه‌ای (که در نزدیکی قله قرار دارد) از خوشه‌ساز اولیه وارد خوشه‌ساز اصلی شده‌اند. همچنانکه در شکل نمایان است، سه الکترون ۱، ۲ و ۳ به نمایندگی از کل الکترون‌های موجود در خوشه، نشان داده شده‌اند.

الکترونی که در ابتدا در مکان ۱ قرار دارد میدان الکتریکی بزرگتری را لمس کرده و شتاب بیشتری خواهد گرفت. از لحاظ فازی به سمت جلو رفته و الکترون ۲ را پشت سر می‌گذارد. الکترون مکان ۳ شتاب کمتری گرفته و از الکترون مکان ۱ و ۲ می‌ماند. به همین صورت این نوسان ادامه می‌یابد و سرانجام الکترون‌ها با چنین سازوکاری، به نزدیکی قله رسیده تا سرعت آنها به سرعت نور برسد. مشاهده می‌شود که دامنه نوسان کوچکتر شده و در انتهای خوشه‌ای 10° درجه‌ای به دست آمده است. به نوعی، مکان نقطه ۲ در این مثال را می‌توان همان نقطه تعادل در نظر گرفت [۶].

چنانچه بتوانیم به کاهش تدریجی اندازه نوسان حول نقطه تعادل دست یابیم، دسته‌ای از الکترون‌های خوشه شده را در انتهای خواهیم داشت [۳]. برای دست یابی به این منظور، دو ساز و کار وجود دارد. اول آنکه شدت میدان را می‌توان به گونه‌ای در نظر گرفت که پیشروعی تدریجی و آهسته الکترون‌ها در طول خوشه ساز را به دنبال داشته باشد. به طوری که نیروی

فضای آزاد ($10 \text{ cm} \equiv 10^{\circ}$) برابر 58% خواهد شد. در این حالت چنانچه بخواهیم دو نوسان کامل داشته باشیم، طول خوش ساز باید $\frac{v}{\beta} = \frac{3}{5}$ برابر طول موج باشد. البته این مقدار بسیار کم است و در واقعیت علاوه بر α و β مقدار m_l نیز افزایش می یابد.

همان طور که در ابتدای این بخش اشاره شد، تعریف ساده تری از ضریب خوش سازی را می توان به صورت زیر داشت [۲]:

$$B = \frac{\Delta\phi_{in}}{\Delta\phi_{out}}, \quad (4)$$

که در آن به ترتیب $\Delta\phi_{in}$ و $\Delta\phi_{out}$ گستره فاز ورودی و خروجی الکترون هاست. معمولاً، برای مقایسه این ضریب در خوش سازهای مختلف، $\Delta\phi_{in}$ را 60° درجه، در نظر می گیرند و $\Delta\phi_{out}$ را با هم مقایسه می کنند [۶].

خوش ساز بار گذاری شده با صفحه از یک موجبر استوانه ای تشکیل شده است که داخل آن صفحه هایی با روزنه هایی که به طور متواالی باریک می شوند، قرار می گیرند. فاصله صفحه ها از یکدیگر برابر نبوده و شعاع موجبر استوانه ای نیز تغییر می کند. شکل ۴ یک نمونه از این نوع خوش ساز را که قبل از موجبر اصلی شتابده نده موج رونده قرار گرفته است، نشان می دهد.

در این نوع از خوش ساز، سرعت فاز و شدت میدان به تدریج از مقدار نسبی کم در ورودی، به مقدار معینی در انتهای خوش ساز می رسد. اندازه انتهایی این کمیت ها با مقادیر مشخصه آنها در موجبر اصلی شتابده نده برابرند. به طور کلی، کاواک های انتهایی خوش ساز، مشابه کاواک های موجبر اصلی اند.

تغییرات سرعت فاز و شدت میدان در طول خوش ساز، به گونه ای است که الکترون های عبوری از خوش ساز، در حالی که همگی انرژی می گیرند به طور طولی خوش می گردند.

توان همگرایی یک خوش ساز در دسته کردن هر چه بیشتر الکترون ها، توسط ضریب خوش سازی بیان می گردد. این ضریب که بر پایه زاویه فاز اندازه گیری شده در ابتدا و انتهای خوش ساز استوار است به صورت رابطه (۲) تعریف می شود [۳].

$$B = \left[\frac{\beta_1^2 m_l \alpha_1}{\beta_1^2 m_l \alpha_1} \right]^{\frac{1}{4}}, \quad (2)$$

که در آن زیر نویس های ۱ و ۲ به مقادیر اولیه و نهایی اشاره دارند.

رابطه (۲) برای ضریب خوش سازی تقریبی است. چرا که بر پایه فرض ساده کننده، خطی فرض کردن نیروی بازگرداننده الکترون ها در نوسان حول نقطه تعادل، استوار است. اما می تواند ملاک خوبی برای سنجش شایستگی خوش ساز طراحی شده باشد [۳].

با مقایسه نوسان الکترون با یک نوسانگر خطی (که اشاره دارد به خطی فرض کردن نیروی بازگرداننده)، فرکانس نوسان آن حول نقطه تعادل به صورت رابطه (۳) خواهد بود [۳].

$$\nu' = \nu \left(\frac{\alpha / 2\pi \cos \Delta_n}{\beta (m_l / m)} \right), \quad (3)$$

که در آن ν فرکانس موج رونده RF، و m جرم سکون الکترون است. چنانچه جرم طولی با آهنگی سریعتر از افزایش شدت میدان (پارامتر α) رشد یابد، فرکانس نوسانات کاهش خواهد یافت.

بزرگ بودن این فرکانس دارای اهمیت است. به گونه ای که بتوان بیشترین نوسان ممکن الکترون حول نقطه تعادل را در طول خوش ساز داشته باشیم. هر چه تعداد این نوسانات بیشتر باشد عمل خوش سازی بهتر صورت می پذیرد [۳]. برای مثال، چنانچه در نظر بگیریم که در ابتدای تزريق الکترون ها در ورودی خوش ساز، $\alpha = 0^\circ/4$ ، $\beta_e = 0^\circ/5$ و $\Delta_n = 0^\circ$ باشد. آنگاه: $m_l / m_e = 1/56$ خواهد بود و $\nu' = \nu / 0^\circ/29 = 0^\circ/56$ می شود. در چنین شرایط اولیه ای تعداد نوسانات کامل در فاصله یک طول موج در

پس از حل دو مسئله فوق و طراحی وساخت، لازم است تا خوشه ساز مورد ارزیابی قرار گرفته تا تغییرات سرعت فاز و شدت میدان در طول محور آن و نیز عملکرد خوشه سازی آن محاسبه گردد. پس از طراحی نهایی ابعاد، لازم است تا به ملاحظات مربوط به اثر جریان باریکه^۱ و بار فضایی^۲ و نیز حرکت عرضی ابعاد توجه شود [۲].

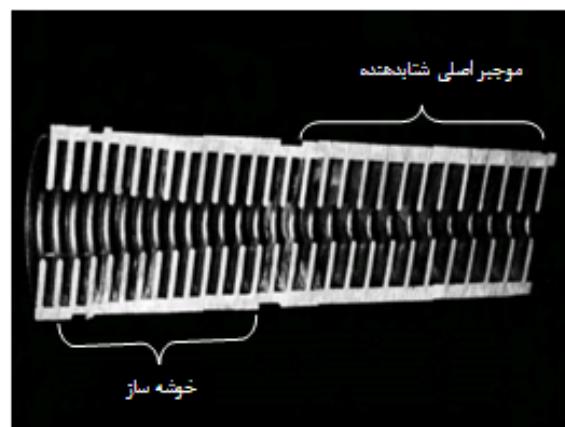
در این بخش به توصیف رفتار α و β_{ω} که در طول خوشه ساز تغییر می‌کنند و نقش آنها می‌پردازیم. به دلایل زیر بهتر است تا سرعت فاز (β_{ω}) از مقدار کمی در ابتداء شروع شود و به طور آهسته شروع به افزایش کند [۳].

مقدار اولیه کم β_{ω} ، مقدار کوچک β_0 و در نتیجه مقدار کوچک m_1 را در ابتداء نتیجه می‌دهد. بنابراین نسبت مقدار نهایی به مقدار اولیه جرم طولی، بزرگ می‌شود. و این یکی از موارد لازم برای همگرایی مؤثرتر است و بنا بر رابطه (۲) ضریب خوشه‌سازی بزرگتری را نتیجه می‌دهد.

مقدار اولیه کوچک برای β_{ω} باعث افزایش تعداد نوسانات کامل الکترون در واحد طول موج فضای آزاد می‌شود. و اجازه همگرایی موثرتر در واحد طول را می‌دهد.

سرعت فاز (β_{ω}) در ابتداء باید به آرامی افزایش یابد تا نقطه تعادل نزدیک نقطه $= 0 = \Delta_n$ باشد. اهمیت این مورد در دستیابی به ضریب خوشه سازی بالاتر، در روابط (۲) و (۳) به خوبی نمایان است.

دلیل دیگری برای کوچک بودن مقدار اولیه کم برای سرعت فاز در ابتداء خوشه ساز وجود دارد. چنانچه هر الکترون به زاویه فاز ($\pi/2 + \Delta_n$) و یا کمتر از آن دست یابد (یعنی عقب‌تر از قله قرار گیرد)، ممکن است روند پس روندهای را داشته، و از باریکه اصلی خارج شده و از دست برود. (زیرا نیروی کمتری را دریافت می‌کند و از لحاظ فازی نیز از بقیه



شکل ۴. برشی از یک موجبر شتابدهنده موج رونده که قسمت ابتدایی آن را خوشه ساز تشکیل می‌دهد [۱].

طراحی خوشه‌ساز نوع بار گذاری شده با صفحه را می‌توان به دو مرحله تقسیم کرد [۶]:

مرحله اول، مطالعه حرکت الکترون‌ها در میدان بین روزنۀ صفحه‌های است. در طراحی خوشه ساز هر شتابدهنده الکترونی، این مطالعات در نهایت به ارائه چندین منحنی ختم می‌شوند. این منحنی‌ها معمولاً، رفتار تغییرات مناسب شدت میدان الکتریکی و سرعت فاز را برای دستیابی به خوشه سازی مناسب در طول خوشه ساز نشان می‌دهند. انتخاب نحوه این تغییرات اختیاری است و متناسب با انتظاری که از خوشه‌ساز در هر شتابدهنده‌ای می‌رود، طراحی می‌شوند [۶]. البته ملاحظاتی نیز وجود دارند که انتخاب این توابع مولد را برای داشتن حالت بهینه، هدایت می‌کنند [۳].

مرحله دوم، طراحی فیزیکی خوشه ساز، تحلیل و تفسیر این منحنی‌ها و استفاده از معادلات حاکم بر نظریه موجبرهای بار گذاری شده با صفحه در به دست آوردن ابعاد است [۶]. در طراحی ابعاد خوشه ساز، به طور کلی سه پارامتر مورد نیاز است:

۱. فاصله بین صفحه‌ها(d).
 ۲. قطر روزنۀ صفحه‌ها (2a).
 ۳. قصر استوانه‌ای که صفحه‌ها در داخل آن قرار می‌گیرند (2b).
- هر کدام از این مقادیر به طور جداگانه به صورت تابعی بر حسب فاصله روی محور خوشه ساز، تغییر می‌کنند.

۱. Beam loading

۲. Space charge

آورده برای بهبود ضریب خوشسازی از طریق افزایش جرم طولی نخواهیم داشت. تاکید می‌شود که با توجه به رابطه (۲) ضریب خوشسازی مناسب با جذر چهارم نسبت جرم طولی در انتهایه به ابتداء، افزایش می‌یابد. بنابراین باید میان این ضرایب مقدار بهینه‌ای را در نظر گرفت [۳].

یک راه حل مناسب، افزایش تدریجی و آهسته Δ_n است. برای این منظور، با توجه به تفاوت میان سرعت فاز و سرعت ذره می‌توان مکان ذره روی موج را عوض کرد.

چنانچه طول خوشساز را بزرگ انتخاب کنیم، زمان کافی برای کنترل فرایند خوشسازی، به وسیله اعمال تغییرات مناسب در توابع α و β_{ω} وجود دارد. علاوه بر آن در این حالت، می‌توان از تفنگ الکترونی با ولتاژ کمتر استفاده کرد که باعث کاهش هزینه‌ها می‌گردد.

با انتخاب طول کوچک برای خوشساز، ناگزیر هستیم تا شدت میدان الکتریکی بزرگی داشته باشیم. در نتیجه الکترون‌ها، خیلی سریع شتاب می‌گیرند. در این صورت بعد از چندین سانتی‌متر، عملأً امکان کنترلی بر روی فرایند خوشسازی وجود نخواهد داشت.

این نوع از خوشسازها برای جریان‌های متوسط و بالا مناسب هستند. چون از اثر بارگذاری جریان باریکه در آنها (در طی فرایند خوشسازی) می‌توان صرف نظر کرد.

همان‌گونه که در بخش ۴ توضیح داده شد. نسبت گستره ورودی فاز الکترون‌ها به گستره نهایی را ضریب خوشسازی گویند. بزرگتر بودن هر چه بیشتر این مقدار حائز اهمیت است.

این کمیت در دستیابی به طیف انرژی باریک در خروجی خوشساز، حائز اهمیت است. ممکن است ضریب خوشسازی خوبی داشته باشیم اما گستره نهایی چندان مطلوب نباشد.

خوشه عقب‌تر است).

مقدار اولیه کوچک β_{ω} ، ساخت تفنگ الکترونی را نیز ساده‌تر می‌کند. زیرا به ولتاژ کمتری برای آن نیاز خواهد بود. پارامتر شدت میدان (α) نیز، باید به دو دلیل از مقادیر کوچک شروع شود [۳]. مطابق توضیحات بخش ۴، افزایش تدریجی در شدت میدان در عملکرد خوشسازی نقش موثری دارد. اگر اندازه میدان اولیه خیلی بزرگ باشد، بعضی از الکترون‌های تولیدی از تفنگ به عقب برخواهند گشت و از باریکه دور می‌شوند. در حالی که با شدت میدان اولیه کم، همه الکترون‌ها گیر خواهند افتاد. می‌توان نشان داد که اندازه میدان بحرانی (یعنی اندازه میدانی که در آن مقدار کمی از الکترون‌ها به عقب باز خواهند گشت) به صورت رابطه (۵) است.

$$\alpha_c = \pi \left[\frac{1 - (\beta_e)^{\frac{1}{n}}}{\beta} \right]. \quad (5)$$

لازم است تا برای داشتن کسر بزرگی از الکترون‌ها تزریقی، مقدار اولیه α زیر مقدار بحرانی نگه داشته شود. معادلات حاکم بر حرکت طولی الکترون در شتابدهنده به صورت زیر هستند و معمولاً توسط محاسبات کامپیوتری و با حل عددی، به جواب می‌رسند [۶]:

$$\frac{d\gamma}{d\xi} = -\alpha(\xi) \sin \Delta(\xi), \quad (6)$$

$$\gamma(\xi) = \frac{1}{(1 - \beta_e(\xi))^{\frac{1}{n}}}, \quad (7)$$

$$\frac{d\Delta}{d\xi} = 2\pi \left(\frac{1}{\beta_{\omega}(\xi)} - \frac{1}{\beta_e(\xi)} \right). \quad (8)$$

اما $(\xi)\beta_{\omega}$ باید در ابتداء به آرامی افزایش باید تا فاز نقطه تعادل از $= \Delta_n$ فاصله نگیرد. اهمیت این زاویه با توجه به شبیه منحنی موج مشخص است. در این فاز بیشترین شبیه و در نتیجه بیشترین نیروی بازگرداننده را خواهیم داشت. با این تحلیل، بیشترین همگرایی حول این نقطه حاصل خواهد شد.

با وجود داشتن بیشترین مقدار نیروی بازگرداننده پیرامون نقطه $= \Delta_n$ و بهبود ضریب خوشسازی، بهره انرژی در آن صفر است و انرژی‌ای به الکترون‌ها منتقل نخواهد شد. در نتیجه جرم طولی ثابت باقی خواهد ماند و از این لحاظ هیچ دست

ورود به خوشه ساز اصلی داشت.

به ملاحظات لازم برای تعریف شدت میدان و سرعت فاز خوشه ساز در بخش ۶ اشاره شد. با در نظر گرفتن چنین ملاحظاتی می‌توان تابعی مناسب را برای شدت میدان در نظر گرفت. در این مقاله شدت میدانی مطابق آنچه که در مرجع [۳] آمده است را در نظر گرفتیم و با تغییر عوامل مختلف، اثر هر یک را بررسی کردیم.

در این مرجع، در ابتدای خوشه ساز مقادیر در نظر گرفته شده برای β از حل معادلات حرکت، به دست آمده است. در فاصله‌های بزرگتر، به گونه‌ای لحاظ شده است که β به طور خطی افزایش یابد تا به مقداری بیشتر از یک برسد و پس از آن با کاهش خطی به مقدار ۱ می‌رسد و ثابت می‌ماند. این کار به منظور جایه‌جایی فاز نهایی خوشه به $\pi/2$ در نظر گرفته شده است. شکل‌های ۵ و ۶ به ترتیب شدت میدان و سرعت فاز در نظر گرفته شده در این مرجع را نشان می‌دهند. با داشتن شدت میدان و سرعت فاز، می‌توان با حل عددی معادلات ۶ تا ۸ تغییرات فاز الکترون‌ها در طول خوشه ساز را به دست آورد و در نتیجه نوسان آنها را در طی فرایند خوشه سازی، شبیه سازی کرد. شکل ۷ شماتیک عملیاتی چنین شبیه سازی را نشان می‌دهد، که با نرم افزار MATLAB پیاده سازی شده است.

شکل‌های ۸ و ۹ نتیجه به دست آمده برای طراحی این مرجع را نشان می‌دهند. در شکل ۸، که تغییرات فاز الکترون‌ها در طول خوشه ساز را نشان می‌دهد، گستره ورودی و خروجی و تغییر فاز ناشی از بیشتر شدن سرعت فاز الکترون‌ها از یک (برای رسیدن به فاز ۹۰ درجه)، نشان داده شده‌اند. شکل ۹ نیز تغییرات مقدار ضریب گاما (نسبت انرژی به انرژی سکون)، را نشان می‌دهد. گستره ورودی به دست آمده از شبیه سازی برابر ۳۴۱ است. این گستره زاویه (۱۷۸-۰) درجه تا زاویه (۱۶۳+) درجه در ورودی را پوشش می‌دهد. چنانچه الکترونی با فاز ورودی خارج از این بازه وارد خوشه ساز شود، خوشه نخواهد شد

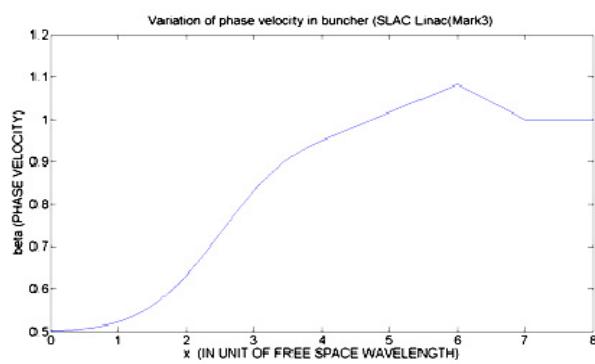
منظور از گستره اولیه، بازه زاویه‌ای از کل زاویه ۳۶۰ درجه ورودی به خوشه ساز است که بر روی الکترون‌های موجود در این بازه، خوشه سازی صورت گرفته، و از دست نخواهد رفت. هرچه میزان گستره بزرگتر باشد تعداد بیشتری از الکترون‌های خارج شده از تفنگ الکترونی، خوشه شده و جریان باریکه بیشتری خواهیم داشت.

همان‌طور که در بخش ۴ اشاره شد، ضریب خوشه سازی از تقسیم گستره اولیه به گستره نهایی به دست می‌آید. اما باید توجه داشت، ممکن است که ضریب خوشه سازی خوبی داشته باشیم اما گستره اولیه کوچک باشد.

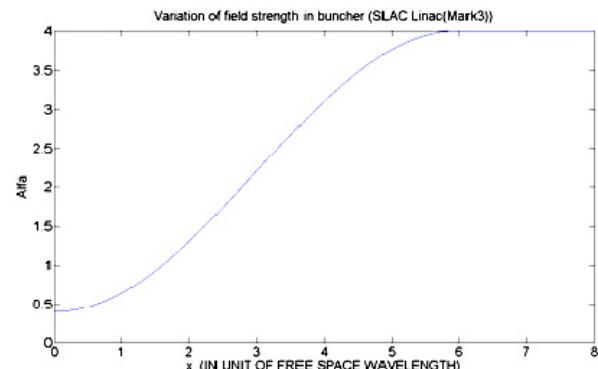
کوچکتر بودن گستره نهایی، طیف انرژی باریکتری را در خروجی نتیجه می‌دهد. اما گستره اولیه کم، باعث از دست رفتن الکترون‌ها از خوشه می‌شود.

با توجه به توضیحات مربوط به گستره اولیه، باید به جریان تفنگ الکترونی در انتخاب کمیت‌های مناسب برای طراحی خوشه ساز، توجه داشت. چنانچه جریان تفنگ در دسترس، بالا باشد، دغدغه از دستدادن الکترون‌ها به واسطه کوچک بودن گستره اولیه کمتر می‌گردد و می‌توان از خوشه سازی استفاده کرد که با وجود گستره اولیه کوچکتر خود، ضریب خوشه سازی بزرگتری داشته باشد. در صورت کم بودن جریان تفنگ الکترونی، ناگزیر به طراحی خوشه سازی با گستره اولیه بزرگتر هستیم تا مقدار بیشتری از جریان را داشته باشیم.

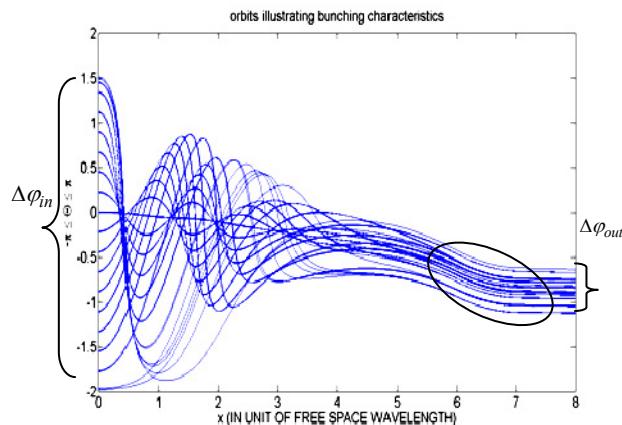
یکی از موارد اختیاری، استفاده از پیش خوشه ساز و کوچک کردن گستره الکترون‌های ورودی به خوشه ساز اصلی است. در این صورت می‌توان از خوشه سازی استفاده کرد که از ضریب خوشه سازی بزرگتری برخوردار است. برای مثال اگر پس از تفنگ الکترونی از یک پیش خوشه ساز با ضریب خوشه سازی برابر ۲ استفاده شود، در بهترین حالت، می‌توان از کل زاویه ۳۶۰ درجه‌ای الکترون‌ها، گستره‌ای ۱۸۰ درجه‌ای برای



شکل ۶. سرعت فاز در طول خوش ساز مرجع [۳].



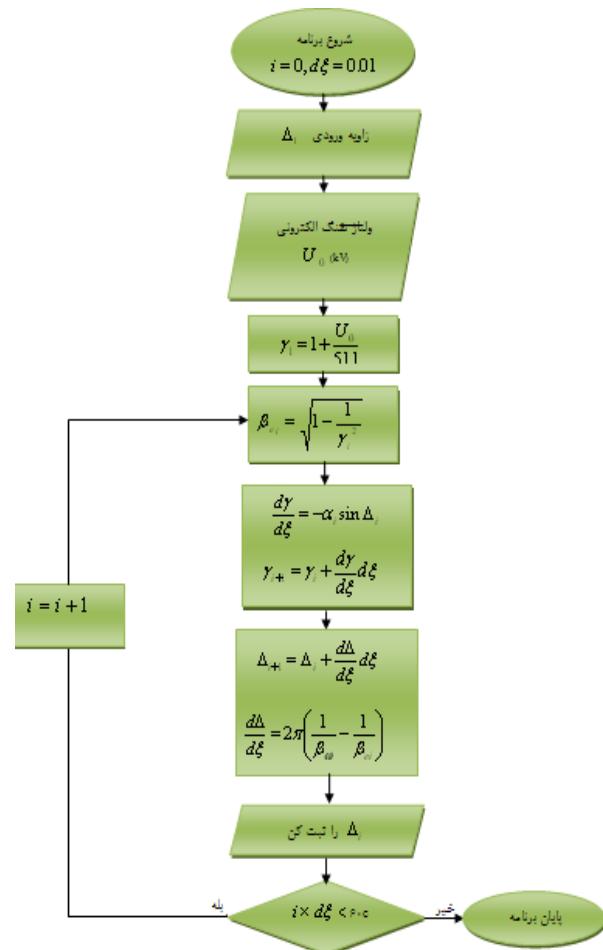
شکل ۵. شدت میدان در طول خوش ساز مرجع [۳].



شکل ۸. تغییرات فاز الکترون‌ها در طول خوش ساز مرجع [۳].

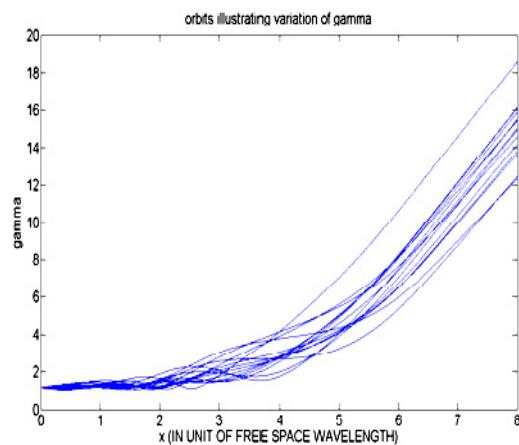
خواهد بود که با مقدار به دست آمده از مرجع [۳] اندکی تفاوت دارد.

در شکل ۸ مشاهده می‌شود که از حدود $=\frac{4}{5}$ به بعد، گستره فازی خوش الکترون‌ها تغییری نکرده است و ما شاهد جایه‌جایی فاز کل خوش هستیم (قسمت نشان‌داده شده در منحنی بیضی شکل). این جایه‌جایی فاز به منظور تغییر فاز الکترون‌ها و جایه‌جایی آنها تا نزدیکی فاز ($\pi/2 - \pi$) به منظور کسب بیشترین بهره انرژی است. این موضوع در شکل ۸ به خوبی روشن است. در این شکل مشاهده می‌شود که مقدار گاما که متناسب با انرژی الکترون‌هاست، تا نزدیکی $=\frac{4}{5}$ تقریباً ثابت بوده و در ادامه با جایه‌جایی فاز الکترون‌ها به نزدیکی فاز $\pi/2 - \pi$ ، شروع به افزایش می‌کند.

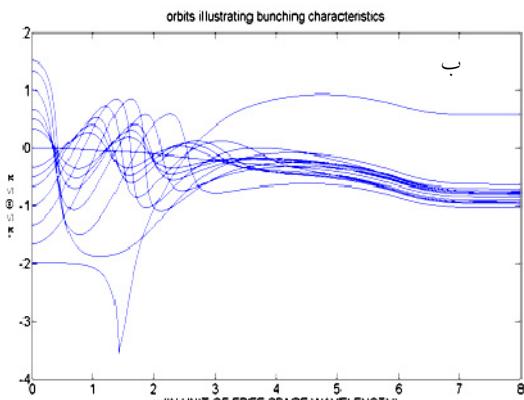
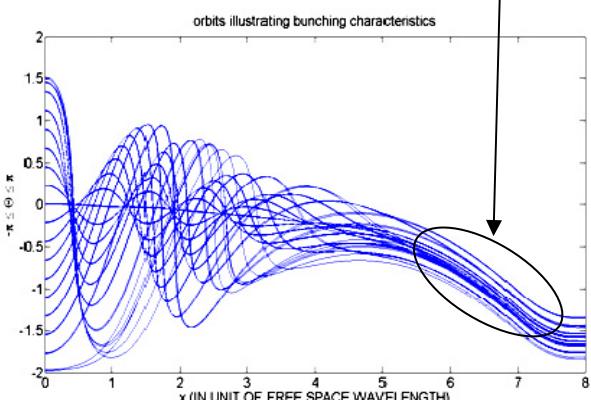
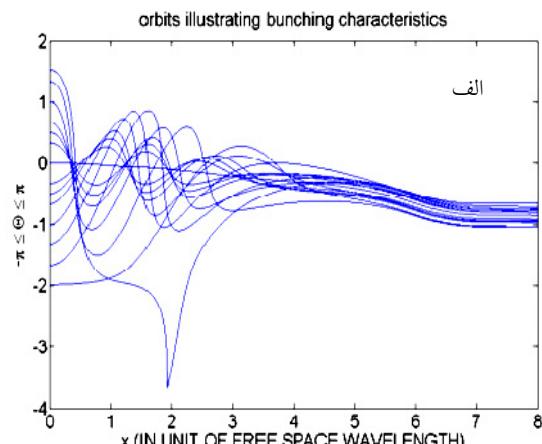
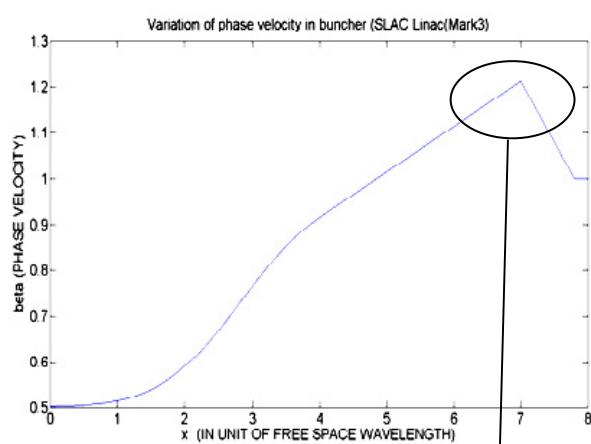


شکل ۷. شماتی عملیاتی روند شبیه‌سازی تغییرات فاز الکترون‌ها در طول خوش ساز.

و از دست خواهد رفت. شکل ۱۰ از دست رفتن الکترون‌های با فاز ورودی خارج از گستره ورودی را نشان می‌دهد. گستره خروجی به دست آمده از شبیه‌سازی تقریباً برابر 30° است. در نتیجه ضریب خوش‌سازی به دست آمده، برابر $11/4$



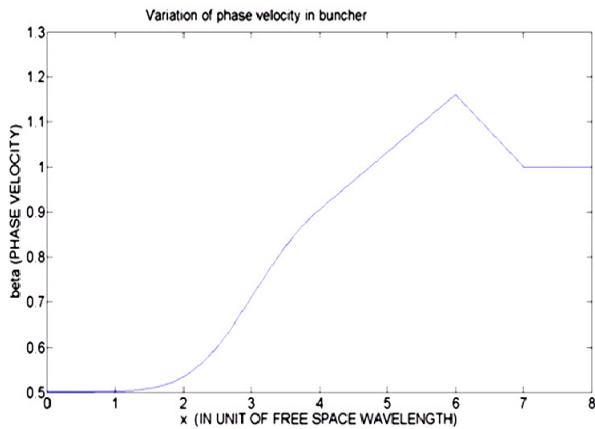
شکل ۹. تغییرات مقدار گاما در خوش ساز مرجع [۳].

شکل ۱۱. جابه جایی خوش ساز کترون ها با بزرگتر کردن اندازه β_ω از ۱.

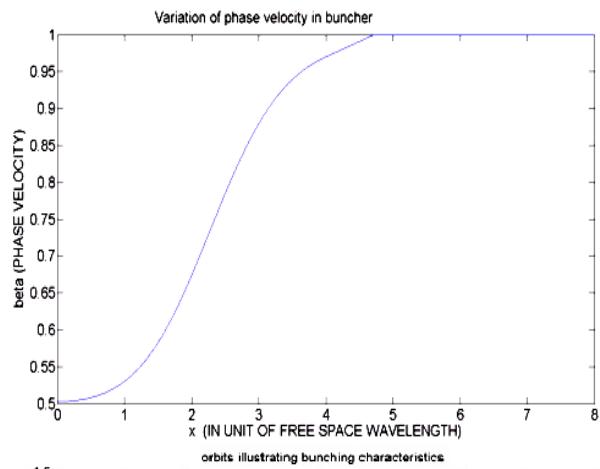
در جابه جایی فاز کترون ها نشان می دهد. زیرا سرعت کترون ها نمی توانند از سرعت نور بیشتر شود. شکل های ۱۰ و ۱۱ جابه جایی خوش ساز کترون ها بر اثر تغییر در اندازه β_ω را نشان می دهند. لازم به تأکید است که این جابه جایی اختیاری بوده و بهترین

در واقع افزایش اندازه β_ω از مقدار ۱ در این محدوده، باعث چنین جابه جایی شده است. همان طور که در شکل ۶ نشان داده شده است، اندازه β_ω در بازه حدود $4/5$ تا 7 از ۱ بیشتر می گردد (قسمت داخل منحنی بیضی شکل). این افزایش خود را

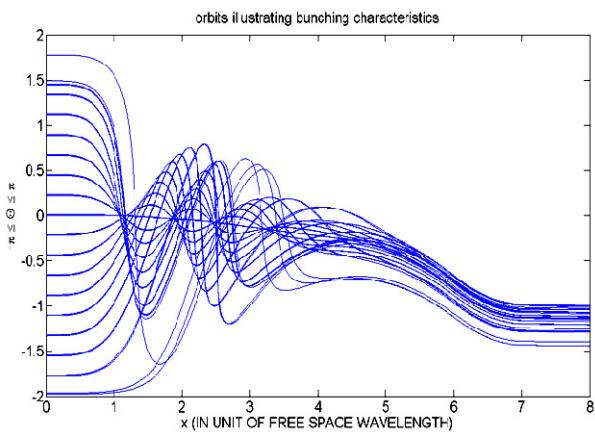
شکل ۱۰. از دست رفتن الکترون های خارج از گستره ورودی: الف) $\theta_0 < -178^\circ$ ، ب) $\theta_0 > 136^\circ$.



شکل ۱۴. اثر کاهش شدت میدان اولیه بر آهنگ افزایش سرعت فاز.

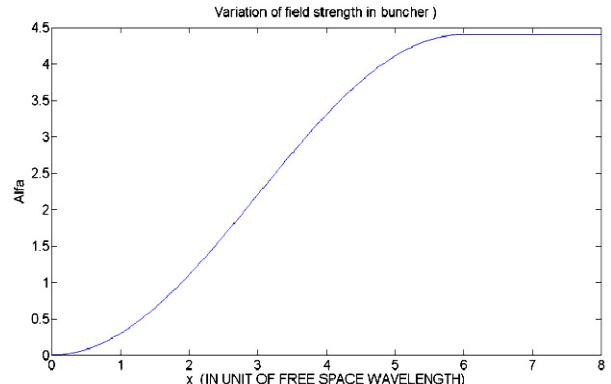


شکل ۱۲. جابه جا نشدن خوشه الکترون‌ها و حفظ فاز متوسط.



شکل ۱۵. تغییرات فاز الکترون‌ها در طول خوشه ساز.

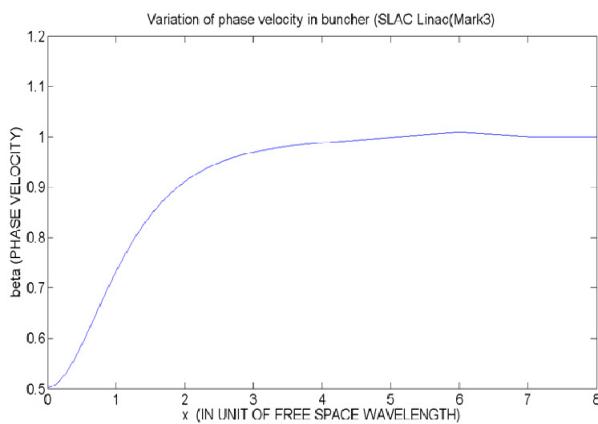
مقدار اولیه $\beta_0 = 0.4$ شروع می‌شد از مقدار صفر شروع گردد. شکل ۱۳ شدت میدان مورد نظر را نشان می‌دهد. در این صورت، با توجه به رابطه‌ای که بین شدت میدان و سرعت فاز وجود دارد، $(\gamma_{\omega}) \beta_0$ با آهنگ آهسته‌ای شروع به افزایش می‌کند. شکل ۱۴ اثر کاهش میدان بر روی سرعت فاز را نشان می‌دهد. شکل ۱۵ که شبیه‌سازی تغییرات فاز الکترون‌ها در این می‌دهد. شکل ۱۶ که شبیه‌سازی اثر کاهش شدت میدان اولیه باعث حالت است، نشان می‌دهد که کاهش شدت میدان اولیه باعث افزایش گستره ورودی نسبت به حالت قبلی شده است. با توجه به این شکل، مشاهده می‌شود که گستره اولیه نسبت به حالت قبلی افزایش داشته است و ابتدای خوشه‌ساز الکترون‌ها هیچ تغییر فازی نداده‌اند. چنانچه شدت میدان از ابتدا مقدار بزرگی را داشته باشد، تغییرات سرعت فاز بزرگ خواهد بود و $(\gamma_{\omega}) \beta_0$ به سرعت به مقدار یک خواهد رسید. در خوشه‌سازهایی که طول کوتاه‌تر دارند، از این حالت استفاده می‌شود. در شکل ۱۶



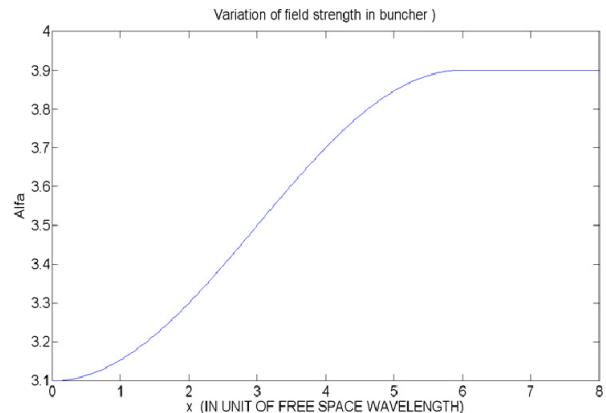
شکل ۱۳. شدت میدان از مقدار اولیه صفر آغاز شده است.

حالات نزدیک کردن خوشه به فاز $\pi/2$ - است.

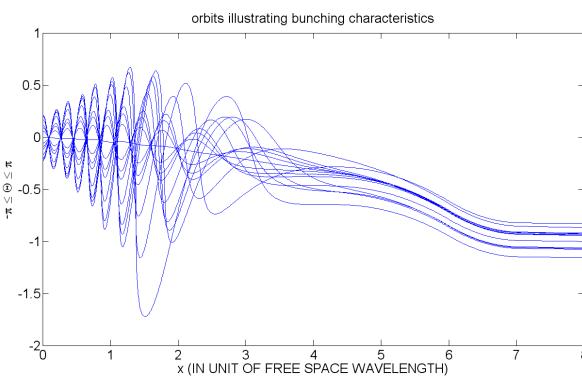
چنانچه شدت میدان در ابتدای خوشه ساز کم بوده و سرعت فاز به نرمی شروع به افزایش کند، فرصت کافی برای گیراندازی الکترون‌ها وجود خواهد داشت و گستره ورودی افزایش پیدا خواهد کرد. برای بررسی این حالت در نظر می‌گیریم که شدت میدان در نظر گرفته شده در خوشه‌ساز که تا کنون، از



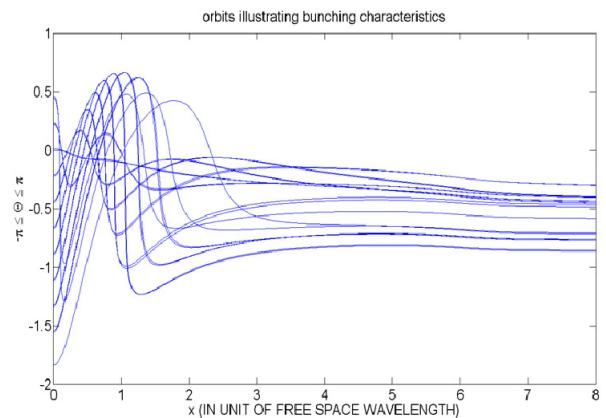
شکل ۱۷. تغییرات سریع سرعت فاز.



شکل ۱۶. شدت میدان بزرگ در ابتدای خوش‌ساز.



شکل ۱۹. تغییرات فاز الکترون‌ها در ولتاژ تفنگ ۱۰ kV.



شکل ۱۸. گستره اولیه کم الکترون‌ها در شدت میدان‌های اولیه زیاد.

فاز را تغییر می‌دهد. افزایش ولتاژ تفنگ، زیادشدن گستره ورودی را در برخواهد داشت و بر عکس. برای بررسی این موضوع ولتاژ تفنگ الکترونی را در دو مرحله تغییر دادیم تا اثر تغییر این پارامتر را به تنهایی بررسی کنیم. در حالت اول ولتاژ تفنگ ۱۰ کیلو ولت در نظر گرفته شده است. شکل ۲۰ تغییرات فاز الکترون‌ها در طول خوش‌ساز را در این حالت نشان می‌دهد. مشاهده می‌شود که در ولتاژهای کوچک گستره ورودی به مراتب کمتر شده است.

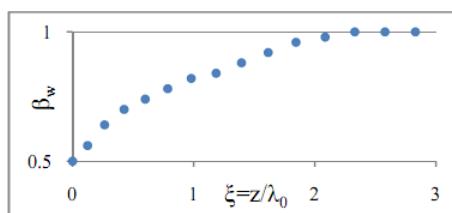
در حالت بعدی ولتاژ تفنگ ۱۵۰ کیلو ولت در نظر گرفته شده است. شکل ۲۰ تغییرات فاز الکترون‌ها در طول خوش‌ساز را در این حالت نشان می‌دهد. مشاهده می‌شود که با افزایش ولتاژ گستره ورودی نیز بزرگ‌تر می‌گردد. نتایج فوق، انتخاب یک تفنگ الکترونی با ولتاژ پایدار را با اهمیت نشان می‌دهد.

شدت میدان در ابتدای مقدار بزرگی دارد. شکل ۱۷ تغییرات سریع سرعت فاز در این حالت را نشان می‌دهد. خوش‌سازهای از این نوع (طول کوتاه) که کاربرد زیادی در شتابدهنده‌های خطی جریان بالا دارند، گستره ورودی کوچکی خواهند داشت. شکل ۱۸ گستره ورودی و تغییرات سرعت فاز الکترون‌ها در این حالت را نشان می‌دهد.

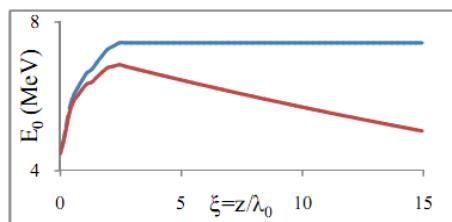
تاکنون، ولتاژ در نظر گرفته شده برای تفنگ الکترونی شتابدهنده برابر ۸۰ کیلو ولت بود. ولتاژ تفنگ نقش مهمی در میزان گامای اولیه دارد. در نتیجه بر روی سازو کار خوش‌ساز نیز موثر است. زمانی که تغییرات سرعت فاز سریع باشد، ولتاژ تفنگ مقدار بزرگی دارد و در تغییرات آرام سرعت فاز ولتاژ تفنگ نیز مقدار کوچکی دارد. ولتاژ تفنگ الکترونی اندازه اولیه سرعت

جدول ۲. مشخصات باریکه در خوش‌ساز طراحی شده.

مقدار	کمیت
۲۴۴ درجه	گستره فاز اولیه
۱۵ درجه	گستره فاز نهایی
۱۶/۲	ضریب خوش‌سازی
۱/۴۴ مگا الکترون‌ولت	انرژی الکترون‌های خروجی



شکل ۲۱. سرعت فاز در طول خوش‌ساز طراحی شده.



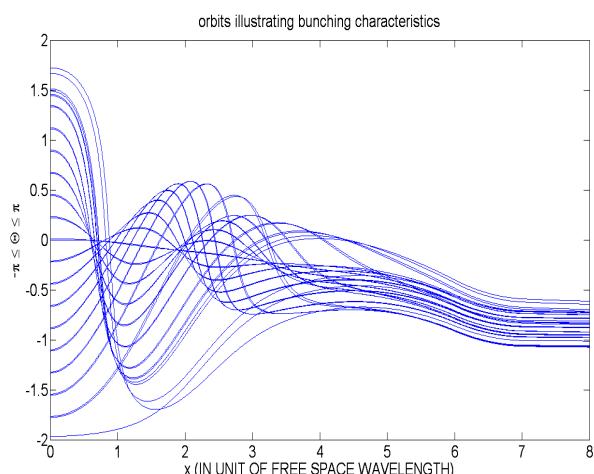
شکل ۲۲. شدت میدان در طول خوش‌ساز و بعد از آن (طول خوش‌ساز، قسمت‌های ابتدایی تا واحد ۳ است).

آنها به شکل تغییرات سرعت فاز و شدت میدان در طول خوش‌ساز بستگی دارد.

طی شبیه‌سازی‌های مختلف، مناسب‌ترین تغییرات برای سرعت فاز و شدت میدان در طول خوش‌ساز محاسبه شدند که به وسیله آنها می‌توان به خوش‌سازی با مشخصات باریکه آورده شده در جدول ۲، دست یافت.

شکل‌های ۲۱ و ۲۲ به ترتیب شدت میدان و سرعت فاز طراحی شده برای خوش‌ساز مورد نظر و شکل ۲۳ نیز تغییرات فاز الکترون‌ها در طول آن را نشان می‌دهند. در مراجع [۶ و ۷] جزئیات بیشتری در رابطه طراحی آورده شده است.

پس از یافتن تغییرات مناسب سرعت فاز و شدت میدان الکتریکی که نتایج خوش‌سازی مطلوبی را به دست داد، ابعاد خوش‌ساز باید به گونه‌ای طراحی شوند که چنین تغییراتی را



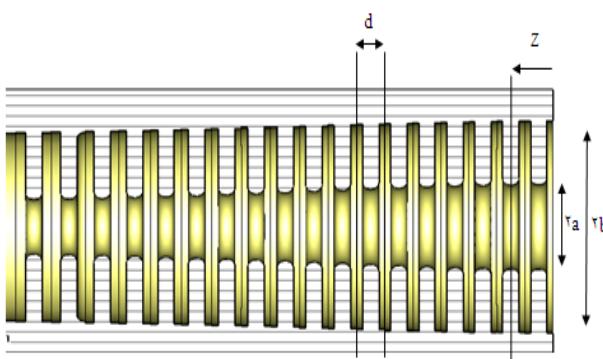
شکل ۲۰. تغییرات فاز الکترون‌ها در ولتاژ تفنگ ۱۵۰ kV.

جدول ۱. مشخصات خوش‌ساز مورد نظر.

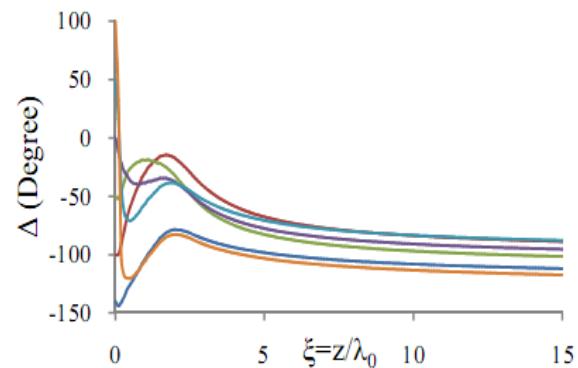
ثبت‌آهنگ مورد نظر	مرجع [۳]	کمیت
۳۰ سانتی متر	۸۰ سانتی متر	طول خوش‌ساز
۰/۳۹	۰/۵	سرعت فاز اولیه
۲ مگاوات	۱۲ مگاوات	توان RF تریکو
۲۹۹۷/۹۲	۲۸۸۶ مگاهرتز	فرکانس موج RF

در بخش‌های قبلی، مبانی طراحی خوش‌ساز و عوامل موثر در آن بررسی شدند. در ادامه با انتخاب روش به کار رفته در طراحی خوش‌ساز مرجع [۳]، نحوه اعمال تصحیحات لازم جهت تطبیق طراحی آن خوش‌ساز با مشخصات خوش‌ساز مورد نظر در این پژوهش، مشخص شد. جدول ۱ مشخصات نهایی خوش‌ساز مورد نظر و تفاوت‌های آن با خوش‌ساز مرجع [۳] را نشان می‌دهد. این مشخصات با توجه به امکانات در دسترس این پروژه نظر لامپ توان بالای مایکروویو، تفنگ الکترونی در دسترس و نیز محدودیت‌های مکانیکی ساخت انتخاب شده‌اند.

همان‌طور که در بخش ۵ توضیح داده شد، در طراحی ابعاد خوش‌ساز، به طور کلی سه پارامتر d، ۲a و ۲b نیاز است: که هر کدام از این مقادیر به طور جداگانه به صورت تابعی بر حسب فاصله روی محور خوش‌ساز، تغییر می‌کنند. نحوه تغییر



شکل ۲۴. ابعاد کاوک‌ها در خوش‌ساز.



شکل ۲۳. تغییرات فاز الکترون در طول خوش‌ساز طراحی شده.

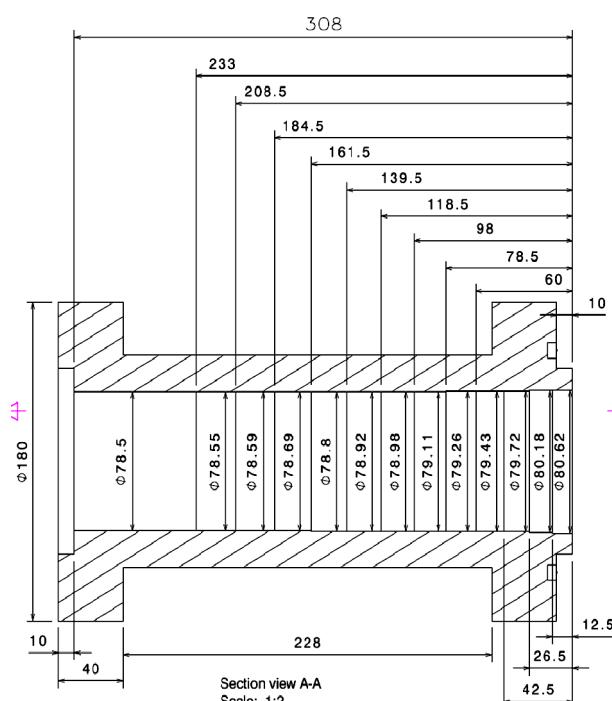
پیچیده‌تر از کاوک‌های یک تیوب ساده بارگذاری شده با صفحه (نظیر تیوب اصلی شتابده‌شده) می‌باشد.

بر این اساس خوش‌ساز باید از یک تیوب استوانه‌ای ساخته شود. داخل این تیوب صفحه‌هایی با روزنه‌هایی که به طور متواالی باریک می‌شوند، قرار می‌گیرند. فاصله صفحه‌ها از یکدیگر نیز برابر نبوده و شعاع موج بر استوانه‌ای نیز تغییر می‌کند. دقت این ابعاد بسیار مهم است، بنابراین لازم است تا از روشی مناسب استفاده شود.

برای ساخت خوش‌ساز در این پروژه، ابتدا نمونه‌ای آلمینیومی ساخته و برش داده شد. سپس با استفاده از روش اندازه‌گیری دقیق CMM، ابعاد اندازه‌گیری شدند. نتایج نشان می‌دهند که روش انتخابی که در آن ابتدا تیوب به صورت پله‌ای ساخته شده و آنگاه دیسک‌ها در داخل آن قرار گیرند، دقت خوبی را دست خواهد داد. شکل ۲۶ نمونه آلمینیومی ساخته شده را نشان می‌دهد که دقت ساخت آن تا حد ۰/۰۲ میلی‌متر به دست آمده است.

پس از اطمینان از دقت روش ساخت، استوانه اصلی خوش‌ساز که جهت بالا بودن هدایت الکتریکی و ضریب کیفیت باید از جنس مس با خلوص بالا باشد، ساخته شد. شکل ۲۷ استوانه ساخته شده برای خوش‌ساز را نشان می‌دهد که داخل آن کاملاً صیقلی شده است.

در مرحله بعدی لازم بود تا صفحه‌ها متناسب با ابعاد به دست آمده برای قطر و فاصله آنها در داخل استوانه قرار گیرند. برای این منظور صفحه‌های کاوک‌های خوش‌ساز را



شکل ۲۵ نقشه و ابعاد نهایی خوش‌ساز طراحی شده

در عمل و به طور فیزیکی در داخل خوش‌ساز ایجاد نماید. شکل ۲۴ کمیت‌های ابعاد کاوک‌ها در خوش‌ساز را که باید به دست بیایند، نشان می‌دهد.

در مراجع [۳] و [۷] روابط ریاضی نسبتاً پیچیده میان کمیت‌های سرعت فاز و شدت میدان با ابعاد کاوک‌های خوش‌ساز به خوبی تشریح شده‌اند. پس از انجام این محاسبات، ابعاد نهایی خوش‌ساز مورد نظر به دست آمد که شکل ۲۵، نقشه نهایی آن را نشان می‌دهد. همان‌گونه که در این شکل نیز مشاهده می‌شود، کاوک‌های خوش‌ساز



شکل ۲۷. استوانهٔ نهایی خوش‌ساز.



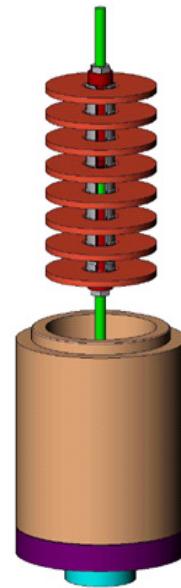
شکل ۲۶. نمونهٔ ساخته شده برای اندازه‌گیری دقیق ساخت.



شکل ۲۹. خوش‌ساز ساخته شده به همراه سایر اجزاء.

آورده و در جای خود ثابت می‌ماند. شکل ۲۹، خوش‌ساز ساخته شده به همراه سایر اجزای محفظهٔ اصلی شتابده‌نده (تیوب اصلی شتابده‌ی و کوپلر تزریق RF) را نشان می‌دهد. این قسمت‌ها پس از ساخت سیستم‌های خنک‌سازی و سلونوییدهای لازم برای تزریق توان بالای RF برای شتابده‌ی به الکترون مورد استفاده قرار خواهند گرفت.

طول خوش‌ساز، ضریب خوش‌سازی، گسترهٔ نهایی، گسترهٔ اولیه



شکل ۲۸. شماتیک از آزمایش مونتاژ صفحه‌ها در خوش‌ساز.

که دارای قطر بزرگتری از قطر داخلی لوله استوانه‌ای بودند، پس از تنظیم و نگهداری در فواصل مورد نظر، در دمای ازت مایع (قریباً ۱۹۵ سانتی گراد) سرد کرده و لوله استوانه‌ای را نیز توسط سشووار صنعتی گرم کردیم. سرد شدن صفحه‌ها در دمای ازت مایع باعث انقباض آنها و کوچکتر شدن‌شان می‌شود و گرم کردن لوله نیز باعث انبساط آن می‌گردد. شکل ۲۸ شماتیک از آزمایش مونتاژ را نشان می‌دهد. البته لازم است تا قبل از انجام مونتاژ، کلیه قطعات به طور کامل شسته شده و با بخار حلال مناسب چربی زدایی گردند.

پس از صرف زمان مناسب مجموعهٔ تقریباً هم دما شده و صفحه‌ها که در داخل استوانه قرار گرفته‌اند به دیواره فشار

با استفاده از نتایج به دست آمده از مطالعه عوامل موثر بر دینامیک باریکه الکترون در طول خوش‌ساز، طراحی خوش‌ساز برای شتابدهنده خطی الکترون که در حال ساخت است، انجام شد. بر اساس طراحی انجام شده گستره فاز اولیه ۲۴۴ درجه، گستره فاز نهایی ۱۵ درجه، ضریب خوش‌سازی ۱۶/۲ و انرژی الکترون‌های خروجی ۱/۴۴ مگا الکترون ولت به دست خواهد آمد.

با استفاده از محاسبه روابط میان کمیت‌های سرعت فاز و شدت میدان با ابعاد خوش‌ساز، می‌توان این ابعاد را به گونه‌ای طراحی کرد که چنین تغییراتی را در عمل و به طور فیزیکی در داخل خوش‌ساز ایجاد نماید.

پس از یافتن ابعاد، لازم است تا روشی با دقت مناسب برای ساخت به کار رود. ساخت یک نمونه آزمایشی و اندازه‌گیری دقیق آن کمک زیادی به ساخت صحیح نمونه نهایی می‌کند. نتایج به دست آمده از ساختن نمونه آزمایشی آلینیومی، دقت ساخت قطعات در این پژوهش را ۰/۰۲ میلی‌متر نتیجه داده است.

در این مقاله برای ساخت خوش‌ساز از روش گرم و سرد کردن در مونتاژ قطعات استفاده شده است. ساخت خوش‌ساز مناسب شتابدهنده خطی موج رونده در حال ساخت، منطبق با طراحی انجام شده برای آن، از نتایج این مقاله است.

و جریان تفنگ الکترونی مهمترین پارامترهایی هستند که در طراحی یک خوش‌ساز باید مورد توجه قرار گیرند.

تغییرات شدت میدان، تغییرات سرعت فاز و تغییرات ولتاژ تفنگ الکترونی عواملی هستند که بر این پارامترها اثر دارند. با شبیه‌سازی دینامیک حرکت الکترون در طول خوش‌ساز این نتیجه حاصل شد که:

(الف) تغییر اندازه سرعت فاز باعث جابه‌جایی فازی الکترون‌ها می‌شود. به نحوی که بهترین شکل سرعت فاز، آن است که پس از خوش‌کردن الکترون‌ها، باعث رسیدن آنها به فاز (۹۰-۲۷۰) گردد، تا بیشترین انرژی را دریافت کند.

(ب) کاهش شدت میدان اولیه باعث افزایش گستره فاز اولیه می‌گردد. زیرا در این صورت فرصت کافی برای گیراندازی الکترون‌ها وجود خواهد داشت و در نتیجه گستره فاز اولیه افزایش پیدا خواهد کرد.

(ج) چنانچه شدت میدان از ابتدا مقدار بزرگی را داشته باشد، تغییرات سرعت فاز بزرگ خواهد بود و به سرعت به مقدار یک خواهد رسید. در این صورت گستره فاز اولیه کوچک خواهد شد.

(د) ولتاژ تفنگ الکترونی اندازه اولیه سرعت فاز را تغییر می‌دهد. افزایش ولتاژ تفنگ، زیادشدن گستره ورودی را در برخواهد داشت و بر عکس.

for Electron Linear Accelerator”, Master of Science Thesis, Radiations Application Department, Shahid Beheshti University, Tehran, Iran (2011).

6. F Ghasemi, “Designing and Simulation of a Buncher for Electron Linear Accelerator”, Master of Science Thesis, Radiations Application Department, Shahid Beheshti University, Tehran, Iran (2009).
7. S H F Ghasemi, “Design of a Pi, 2 Mode S-Band Low Energy TW Electron Linear Accelerator”, Proceedings of IPAC2011, San Sebastián, Spain (2011).

1. C J Karzmark, “Medical Electron Accelerators”, McGRAW Hill, New York (1993).
2. Pierre M Lapostolle and I Albert Septier, “Linear Accelerators”, North-Holland Publishing Company, Amsterdam (1970).
3. M Chodorow et al., “Stanford High-Energy Linear Electron Accelerator (Mark III), The Review of Scientific Instrument”, **26**, 2 (1955).
4. P Musumeci et al., “Velocity Bunching Experiment at the Neptune Laboratory, Advance Accelerator Concepts”, American Institute of Physics (2002).
5. S Zareei, “Designing and Simulation of a Prebuncher