. زوهش فيربيك

مجلهٔ پژوهش فیزیک ایران، جلد ۱۴، شمارهٔ ۴، زمستان ۱۳۹۳

اثر زمان انباشت در تغییر ساختار نانوذرات نقرهٔ ساخته شده در بستری از کربن شبهالماسی به روش RF-PECVD پراش پرتوی ایکس XRD

عزیزاله شفیعخانی^{۲٫۱}و سنور عبدالقادری^۱

۱. آزمایشگاه کربن، گروه فیزیک، دانشگاه الزهرا، تهران ۲. آزمایشگاه کربن، پژوهشکدهٔ فیزیک، پژوهشگاه دانش های بنیادی، تهران

(دریافت مقاله: ۱۳۹۱/۳/۲۳ ؛ دریافت نسخهٔ نهایی: ۱۳۹۲/۱۰/۱۹)

چکیدہ

نانوذرات نقره در بستری از لایههای کربن شبهالماسی به روش لایهنشانی همزمان کندوپاش با امواج رادیویی و انباشت شیمیایی بخـار، بـه کمـک پلاسما و با استفاده از گاز عامل استیلن و هدف نقره ساخته شد. از آنجا که شرایط ساخت، همچون فشار اولیه و توان منبع امواج رادیـویی ثابـت نگه داشته شده بود، با تغییر زمان انباشت تغییر فازی در نوع دانهبندی، خواص الکتریکی و اپتیکی این لایهها مشاهده شد که مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفته است.

واژههای کلیدی: نانوذرات نقره، انباشت بخار شیمیایی به کمک پلاسما، خواص الکتریکی و اپتیکی

۱. مقدمه

لایه های کربن شبه الماسی به دلیل وجود درصد بالای پیوندهای ^{sp} خواص استثنایی الماس را به امانت گرفته اند. کاشت اتم های فلزی در چنین لایه هایی خواص اپتیکی و الکتریکی آنها را بهبود بخشیده و موجب کاهش تنش داخلی در لایه های شبه الماسی می شود. از جمله ویژگی های لایه های کربن – نقره خواص ضدباکتری آن و استفاده در نانو حسگرهاست [1]. قابل کنترل بودن فرایند انباشت، چسبندگی خوب لایه به زیرلایه، امکان لایه نشانی در دمای پایین و پایین بودن هزینهٔ لایه نشانی از مزایای لایه نشانی به روش کندوپاش است [۲]. ساخت

نانوذرات در بستری از کربن شبهالماسی به روش همزمان RF-Sputtering و RF-PECVD یک روش ابداعی است. از دلایل منحصربهفرد بودن این روش نیز میتوان به موارد زیر اشاره نمود.

ایـن روش کـاملاً فیزیکی و خشک است، بـهصورت تک مرحلهای و در یک روند، بر روی هر زیرلایهای و از هر جنسی قابل انباشت است، مستقیماً قابـل تبـدیل شـدن بـه یـک قطعـه الکترونیکی برای کاربردهای حسگری است، و به طور مستقیم لایهٔ محافظ با ساختار شبهالماسی با کمترین اصطکاک و خنثی شیمیایی است.

اندازهٔ ذره با استفاده از شرر (nm)	نیم پهنای توپوگرافی (nm)	زبری سطح (nm)	قلة پلاسمون (nm)	مقاومت ۱۰ ^{۰۰} (ohm -cm) × ۱۰	زمان انباشت (min)	نمونه
۲٫۰۳	٦, • ٩	۲/۷۳	440	۸۸ ۴ ۰,۰۰	۴	Ag١
٣,٧۴	١٨,٧٢	٦,٦٩	490	۱۹٫۳۰	١۵	Ag۲
٣٫٧٢	۱۴,۰۴	٦,٩٨	۴۹ ۰	۵,۵۲	40	Ag٣

جدول شماره ۱. دادههای مربوط به نمونهها.



شکل ۱. شمایی از دستگاه لایهنشانی.

۲. ساخت نمونهها

لایههای کربن شبه الماسی با ناخالصی نقره با استفاده از روش همرزمان RF-PECVD و RF-Sputtering روی زیرلایه های شیشه و سیلیکون ساخته شد. پراش پرتوی ایکس شیشه به دلیل بی ریختی اش در ناحیهٔ ۲۵ درجه یک قلهٔ پهن دارد، به همین دلیل برای حذف اثرات پراش ناشی از زیرلایه و بالا بردن دقت بررسی پراش پرتوی ناشی از نمونه های با زیرلایهٔ سیلیکون استفاده شد. ولی در سایر بررسی ها از جمله میکروسکوپ نیروی اتمی، فرابنفش – مریی و مقاومت سنجی نمونه ها از زیرلایهٔ شیشه آزمایشگاهی با مارک Sail Brand و مشخصات شیشه آزمایشگاهی با مارک Sail Brand

جزئیات نمونهها در جدول ۱ و اجزای دستگاه در شکل ۱ آمده است. محفظه قبل از شروع فرایند لایهنشانی تا فشار

Pa ۱ خلاء شد. اختلاف پتانسیل خود بایاس DC برای فاصلهٔ ۴ سانتی متری الکترودها حدود ۸۰ ولت است. ولتاژ RF بین صفحات الکترودها مانند یک تقسیم کننده خازنی بر اساس معکوس ظرفیت تقسیم می شود، که رابطهٔ ولتاژ با سطح الکترودها به صورت رابطهٔ (۱) است [۳].

$$\frac{V_{1}}{V_{\gamma}} = \left(\frac{A_{\gamma}}{A_{1}}\right)^{\gamma} \tag{1}$$

الکترود کوچکتر که قرص نقره است، به منبع توان RF و الكترود بزرگتر كه زيرلايهها روى آن قرار مي گيرد، به بدنهٔ فولادی محفظه و زمین متصل است. لایهنشانی تمام نمونهها با توان ثابت W ۱۶۰ فشار اولیهٔ Pa و در دمای اتاق صورت گرفت. فشار محفظه با ورود گاز استیلن تا ۴ Pa بالا میرود. گاز استیلن تحت تـأثیر تـوان RF یونیـده و پلاسـما تشـکیل می شود. یون های هیدروکربنی موجود در محفظه به هدف نقره برخورد کرده، از سطح هدف اتمهای نقره را کندوپاش میکند. سپس اتمها و یونهای نقره همراه با یونهای هیدروکربنی در سطح زیرلایه انباشت میشوند. گاز استیلن به دلیل نسبت کم هیدروژن در لایه ها برای افزایش استحکام آنهاست. همچنین پیوند محکم σ بین اتمهای کربن در استیلن باعث سهولت توليـد يـونهـاي CrHn طـي فراينـد انباشـت می شود [۲]. اندازه گیری ضخامت به روش alpha-step بر روی یکی از نمونه ها با قراردادن یک لایـه از شیشـهٔ «پوسـت پیازی»، انجام شد که بر حسب زمان انباشت بین ۵ تا ۱۰ نانومتر بود. با این روش با توان ۱۶۰ وات نمی توان لایه های با ضخامت بيشتر را به دليل بازكندوياش ساخت.



شکل ۲. (رنگی در نسخه الکترونیکی) تغییرات فشار محفظه بر حسب زمان.



شکل ۳. (رنگی در نسخه الکترونیکی) تصاویر AFM از سطح نمونهها، به ترتیب از راست به چپ نمونههای ۱، ۲ و ۳.

۳. بررسی تغییرات فشار محفظه

تغییرات فشار بر حسب زمان انباشت، اطلاعاتی از ساختار لایه های ساخته شده و روند لایه نشانی به دست می دهد. با شروع کندوپاش از هدف نقره، فشار داخل محفظه افزایش یافته و در حین انباشت یون های هیدروکربنی و نقره، فشار محفظه کاهش می یابد. به عبارتی نسبت سرعت انباشت به کندوپاش، کاهش می یابد. به عبارتی نسبت سرعت انباشت به کندوپاش، پرگونگی فرایند لایه نشانی را مشخص می کند. اختلاف پتانسیل لازم برای کندن اتم های نقره از هدف با توان RF، *W*، و فشار اولیه محفظه *P*، به صورت زیر است [۳]

$$V_b \propto \frac{W}{P_{\gamma}}$$
 (7)

با توجه به نمودار تغییرات فشار بر حسب زمان انباشت در شکل ۲ در مورد نمونهٔ ۱ نزولی بودن نمودار انباشت به معنی انباشت یونهای هیدروکربنی موجود در محفظه و ثابت شدن فشار در دقیقهٔ سوم هر چند به مقدار کم، به معنی کندوپاش

اتمهای نقره و حضور آنها در لایه است. در نمونههای ۲ و ۳ صعودی شدن نمودار نشان از آهنگ سریع کندوپاش از هدف نقره و انباشت بر زیرلایه است. به همین دلیل نانوذرات نقره در سطح و حجم لایههای ساخته شده انباشته می شوند.

۴. بررسی تحلیل میکروسکوپ نیروی اتمی
با استفاده از تصاویر AFM در شکل ۳ وجود نانوذرات نقره در سطح لایهها و همچنین کلوخه شدن ذرات در نمونهٔ ۲ به صورت رشتهای مشهود است. نیم پهنای توپ وگرافی و زبری سطح نمونهها (که در جدول ۱ آمده است) کلوخه شدن ذرات در نمونهٔ ۲ را تأیید میکند.

۵. طیف سنجی پراش پرتو ایکس
 ۹. استفاده از داده های بدست آمده از XRD، در شکل ۴، قلهٔ ناشی
 ۱ز وجود بلورهای نقره با صفحات بلوری (۱۱۱)، (۲۲۰) و (۲۰۰)



شكل ۴. طيف XRD نمونه ۳.

صفحههای بلوری کربن گرافیتی و همچنین قلههای مربوط به هـر چهار ترکیب اکسیدی نقره (AgrO₄، AgrO₇، O₇AgrO₇ و AgrO در نمونههای ساخته شده دیـده مـیشـود. در میـان ایـن چهـار ترکیب، شدیدترین قله مربوط به Ag_rO و Ag است، که پایدارترین ترکیبات اکسیدی نقره در دمای اتاق هستند [۴]. ذراتی که درون لایه قرار دارند، به دلیل وجود لایههای محافظ DLC که خنثی شیمیایی اند، اکسید نشده و ذراتی که در سطح لایه قرار دارند در معرض هوا، اکسید میشوند. در تصاویر AFM مشاهده می شود که نانوذرات کروی یا کروی گونـهانـد، پس می توان با استفاده از رابطهٔ شرر اندازهٔ تقریبی ذرات را بدست آورد، که برای سه نمونهٔ مورد نظر به ترتیب ۳٬۲،۲٫۷ و ۳ نانومتر است. در طیف سنجی XRD، مشاهده می شود که اندازهٔ ذرات در نمونهٔ ۲ بزرگ و در نمونهٔ ۳ با زمان انباشت بیشتر، کوچکتر است. به وضوع می توان ادعا کرد که بزرگی اندازهٔ ذرات در نمونهٔ ۲ ناشی از کلوخه شدن ذرات است. اما مساحت زیر قلهٔ XRD که نمادی از چگالی ذرات نقرهٔ انباشته است، با افزایش زمان انباشت، افزایش یافته است. با افرودن اتمهای فلزی در لایههای کربن شبهالماسی دستهای آزاد کربنی با الکترونهای فلـزی اشـباع شـده و پیونـد spr تشکیل میدهند و بدین صورت لایههای کربن شبهالماسی، الماسی گونه تر می شوند. به دلیل وجود پیوندهای spr خواص الماس گونه لایه کربن، اصطکاک لایهها کم و در نتیجه نانوذرات نقره می توانند روی لایه های DLC حرکت کرده به هم چسبیده و کلوخه شوند [۵].

طیفسنجی فرابنفش – مریی

پلاسمون سطحی ناشی از نوسان الکترونهای نوار رسانش در پاسخ به میدان الکتریکی پرتوی نور است. تشدید پلاسمون سطحى با شكل، اندازه ذرات، محيط انباشت (ضريب دىالكتريك محيط) و مادة موجود تعيين ميشود [۶]. با استفاده از طیفسنجی فرابنفش– مریی و بررسی طیف جـذبی نمونه ها در ناحیهٔ مریـی(۸۰۰ nm ۰۰۸–۰۰۰)، مشاهده شـد. قلـهٔ پلاسمونی اصلی برای نمونههای ساخته شده با تغییر شرایط انباشت و تغییر در اندازه و چگالی نانوذرات در محدودهٔ nm ••٥--٢٦ متغير بود. همان طور كه در شكل ۵ آمده است، بـا برازش تعداد حداقلي از توابع بهنجار گاؤسي طيف اندازه گیری شده، شدت و محل قلهها تعیین شدند. با مقایسهٔ طيف اين سه نمونه مشاهده مي شود، شدت قلهٔ پلاسموني با افزایش زمان لایهنشانی بیشتر شده و محل قله جابهجایی به سرخ داشته است. این جابه جایی ناشی از تغییر اندازهٔ نانوذرات نقره و تغییر شدت، ناشی از تغییر چگالی نانوذرات است. هرچه ذرات بزرگتر شوند، ابرالکترونی آنها منعطفت ر شده و در انرژی های پایین تر (انتقال به سرخ) تشدید اتفاق میافتد. افزایش زمان انباشت، افزایش چگالی ذرات نقره را در پی داشته و چون این ذرات در بستری از لایههای کربن شبه الماسی که دارای زبری کم و در نتیجه اصطکاک کـم هسـتند، بر اثر کشش سطحی نانوذرات، در نواحی تجمع کرده و کلوخهای شده و فاصلهٔ بین ذرات به کمتر از چندنانومتر میرسد، که در محدودهٔ تونلزنی الکترون ها قرار می گیرد. در اين صورت نه تنها قلهٔ تشديد پلاسموني دوقطبي، بلكه قلهٔ ضعیف چهار قطبی نیز مشاهده میشود. در پی آن، با بهم خوردن تقارن کروی، تبهگنی دوقطبی، اشکسته و موجب ایجاد تشدید دوقطبی هایی با انرژی های مختلف شده که باعث پهن شدن قلهٔ پلاسمونی می گردد. برای نمونهٔ ۲، با نزدیک شدن نانوذرات به يكديگر به دليل اثر جفت شدگي دوقطبي قلهٔ پلاسمون جابهجایی آبی دارد. در نمونهٔ ۳، سه مُد نوسانی مشاهده میشود که به نظر میرسد قلهٔ انرژیهای بالاتر ناشی از تشدید چهارقطبی است [۷] .



شکل ۵. (رنگی در نسخه الکترونیکی) راست: جذب نمونهٔ ۳ همراه با گاؤسیهای بهنجار برازش شده، چپ: طیف جذبی نمونههای Ag۱, Ag۲, Ag۳.

۷. اندازه گیری مقاومت

مقاومت بر واحد طول (Ωcm) نمونهها با استفاده از روش دو پروبی و قرار دادن در مدار، بدست آمد. رسانایی در نمونهٔ ۲ بهدلیل وجود رشتههای بههم پیوسته در یک امتداد، پیچیده است. در واقع رسانایی و انتقال الکترونهای آزاد در امتداد رشتهها به آسانی و برای انتقال به رشتهٔ بعدی با استفاده از پرش و تونلزنی الکترونها امکان پذیر است. مقاومتها در جدول ۱ آمده است. همان طور که از نمودار انباشت انتظار می رفت با افزایش زمان انباشت بهدلیل افزایش چگالی نانو ذرات در سطح لایه، مقاومت لایهها کاهش یافته است.

۸. نتیجه گیری

با طيفسنجي، تشديد پلاسمون در بازه nm ۵۰۰–۴۶۰ ديـده

۹.مراجع

5. F Qi, Y X Leng, H Sun, and N Huang, *IEEE Trans. Plasma Sci.* **37** (2009) 1136.

شد که افزایش چگالی نقره افزایش شدت و بزرگ شدن ذرات

جابهجایی سرخ قلهٔ پلاسمون را نشان میدهد. مجاورت ذرات

در نمونهٔ ۲ که با بررسی های AFM و XRD تأیید شده، از یک

سو موجب دور شدن ذرات از هم و کاهش اثر جفت شدگی

دوقطبی ذرات، و از سوی دیگر باعث جابهجایی آبی قلهٔ

یلاسمون این نمونه شده است. همچنین از بررسی XRD

مي توان فهميد كه بهدليل وجود نانوذرات نقره در سطح لايـه،

اکسیدهای نقره به صورت هسته- یوسته تشکیل شده که

یایدارترین این ترکیبات اکسیدی در دمای اتاق، مربوط به

Ag_vO و AgO هستند [۸]. با افزایش چگالی نانوذرات نقره در

سطح با افزایش زمان انباشت، مقاومت لایه ها تا ۳ مرتبهٔ بزرگی

كاهش مى يابد.

- 6. Z Zhang and C Noguez, Plasmonics 3 (2008)127.
- 7. K Lance Kelly, E Coronado, L Zhao, and G C Schatz, J. Phys. Chem. B 107 (2003) 668.
- F Hong-Liang, G Xiao-Yong, Z Zeng-Yuan, and M Jiao-Min, J. Korean Phys. Soc. 56 (2010) 1176.
- 1. S Hussain, R K Roy, and A K Pal, *Materials Chemistry and Physics* **99** (2006) 375.
- J Robertson, *Materials Science and Engineering* R 37 (2002) 129.
- T Ghodselahi, M A Vesaghi, A Shafiekhani, A Baradaran, A Karimi, and Z Mobini, *Surface and Coating Technology* 202 (2008) 2731.
- 4. M F Al-Kulhaili, J. Phys. D: App. Phys. 40 (2007) 2847.